

NOWAX

Dental Modelling Wax

The popular properties of dental modelling wax should be: -

- 1) High strength and rigidity at mouth temperature.
- 2) Wide softening range above mouth temperature.
- 3) Easily mouldable in the softened state, without flaking, cracking or tearing.
- 4) There should be low thermal contraction.
- 5) Easily carvable at room temperature without flaking or chipping.
- 6) There should be little change in properties on melting and re-solidification.
- 7) There should be no residue on boiling out.

Direction of use

Take a sheet of wax and tear in half, soften the sheet of wax over a Bunsen flame and press it on to the plaster model. Make sure the wax goes into all the curves and cracks on the model and then trim/carve the excess wax away using a heated knife.

Take a sheet of wax and soften over a Bunsen flame and mould the wax into a block, this would be suitable for bite registration.

Note:

Baseplate waxes shall be of such texture that they carve cleanly and sharply at room temperature using normal dental carvers and normal dental laboratory technique.

Softening: - the wax should soften without becoming flaky or crumbly and without adhering to the fingers.

Trimming/ Carving: - the wax should trim easily and clearly without tearing or chipping.

NOWAX

Dental Modellierwachs

Die beliebten Eigenschaften des Zahnmodellierungswaxes sollten wie folgt sein: -

- 1) Hohe Festigkeit und Steifigkeit bei Mundtemperatur.
- 2) Weiter Erweichungsbereich über Mundtemperatur.
- 3) Leicht formbar im erweichten Zustand, ohne Abplatzungen, Rissen oder Reißen.
- 4) Es sollte eine niedrige thermische Kontraktion vorhanden sein.
- 5) Leicht bearbeitbar bei Raumtemperatur ohne Abblättern oder Abplatzen.
- 6) Beim Schmelzen und Wiederverfestigung sollten wenige Veränderungen in den Eigenschaften vorhanden sein.
- 7) Es sollten keine Rückstände nach Auskochen vorhanden sein.

Gebrauchsanweisung

Nehmen Sie ein Blatt aus Wachs und reißen Sie in die Hälfte, erweichen Sie die Wachsplatte durch einen Bunsenbrenner und drücken Sie sie auf das Gipsmodell. Stellen Sie sicher, dass das Wachs in all den Kurven und Risse auf dem Modell geht und dann schneiden / schnitzen Sie das überschüssige Wachs mit einem beheizten Messer weg.

Nehmen Sie ein Blatt aus Wachs und erweichen Sie es durch einen Bunsenbrenner und formen Sie das Wachs in einen Block. Dies wird für die Bissnahme geeignet sein.

Hinweis:

Grundplattwaxse sollen von solcher Beschaffenheit sein, dass sie mit normalen Zahnschnitzern und normaler Zahnlabortechnik bei Raumtemperatur sauber und scharf schnitzen.

Enthärtung:

Das Wachs soll sich ohne schuppig oder bröckelig zu werden und ohne an den Fingern zu haften erweichen.

Schneiden/Schnitzen:

Das Wachs soll einfach und übersichtlich trimmen, ohne zu reißen oder abzuplatzen.



Zehenstadelweg 7 81247, München GERMANY

Tel: +49 89 127 660 240 Fax : +49 89 127 660 269
www.presidentdental.de info@presidentdental.de